

# BACCALAUREAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN PROTHESE DENTAIRE

# Cahier des charges académique du contrôle en cours de formation

Version 20.02.2023

### **SOMMAIRE**

			page
1.	Règle	ement d'examen Arrêté du 20 février 2020	3
2.	Evalu	ation par contrôle en cours de formation	4
3.		uve E31 : conception d'un élément prothétique à l'aide d'un me numérique	6
	3.1	Rappel de la définition d'épreuve et structure de l'évaluation	6
	3.2	Maquette de présentation de la situation d'évaluation E31	8
	3.3	Proposition d'organisation de l'épreuve E 31	9
	3.4	Grilles d'évaluation E 31 (grilles à disposition au format Excel)	10
4.		uve E 32 : réalisation d'un élément prothétique e façon ionnelle ou à l'aide d'un système numérique	18
	4.1	Rappel de la définition d'épreuve et structure de l'évaluation	18
	4.2	Maquette de présentation des situations d'évaluation E32 A et E32 B	21
	4.3	Grilles d'évaluation E32 B (grilles à disposition au format Excel)	23
	4.4	Fiche de contrôle de conformité de la partie écrite E32 A et exemple de barème (répartition des points entre les savoirs associés	33
5.	Réca	pitulatif des notes – Epreuves du domaine professionnel	35

### 1. Règlement d'examen Arrêté du 20 février 2020

1. Regieme	iitu ez	Carrier	i Arrete du .	20 fevrier 2					
Baccalauréat Professio	public ou privé sou section d'appre formation profess	s un établissement is contrat, CFA ou ntissage habilité, sionnelle continue ssement public	privé hors contrat d'apprentissag formation profess en établissement p	ge non habilité, sionnelle continue rivé. Enseignement dats justifiant de 3	Voie de la formation professionnelle continue dans un établissement				
Épreuves	Unités	Coef.	Mode Durée		Mode	Durée	Mode Durée		
E1 - Épreuve scientifique et technique		3							
Sous-épreuve E11 : Mathématiques (*)	U 11	1,5	Co	CF	Ponctuel écrit et pratique	1h	CO	CF	
Sous-épreuve E12 : Physique-chimie (*)	U 12	1,5	Co	CF	Ponctuel écrit et	1h	CO	CF	
E2: Intégration de l'environnement professionnel du technicien en prothèse dentaire	U2	4	Ponctuel oral	30 min	pratique Ponctuel oral	30 min	Co	CF	
E3 - Épreuve Professionnelle	U 3	14							
Sous-épreuve E31 : Conception d'un élément prothétique à l'aide d'un système numérique	U 31	3	CCF	2h	Ponctuel pratique	2h	Co	CF	
Sous-épreuve E32 : Réalisation d'un élément prothétique de façon traditionnelle ou à l'aide d'un système numérique	U 32	9	CCF	11h	Ponctuel pratique et écrit	11h	CC	CF	
Sous-épreuve E33 : Economie - gestion (*)	U 33	1	Ponctuel écrit	2h	Ponctuel écrit	2h	CO	CF	
Sous-épreuve E34 : Prévention-santé- environnement (*)	U 34	1	Ponctuel écrit	2h	Ponctuel écrit	2h	CO	CF	
E4 - Épreuve de langues vivantes	U 4	2	C	CF	Ponctuel oral	20 min (1)	CO	CF	
E5 - Épreuve de français, histoire-géographie et enseignement moral et civique		5							
Sous-épreuve E51 : Français (*)	U 51	2,5	Ponctuel écrit	2h30	Ponctuel écrit	2h30	C	CF	
Sous-épreuve E52 : Histoire-géographie et enseignement moral et civique (*)	U 52	2,5	Ponctuel écrit	2h	Ponctuel écrit	2h	CC	CF	
E6 - Épreuve d'arts appliqués et cultures artistiques (*)	U 6	1	Co	CF	Ponctuel écrit	1h30	CCF		
E7 - Épreuve d'éducation physique et sportive (*)	U7	1	Co	CF	Ponctuel pratique		CCF		
Épreuves facultatives (2)(*)									
EF1 EF2	UF 1 UF 2								
<u> </u>									

<sup>(1)</sup> Dont 5 minutes de préparation. (2) Le candidat peut choisir une ou deux unités facultatives parmi les unités possibles, les conditions s fixées par la réglementation en vigueur. La langue vivante choisie au titre de l'épreuve facultative est obligatoirement différente de celle choisie au titre de l'épreuve obligatoire. Seuls les points excédant 10 sont pris en compte pour le calcul de la moyenne générale en vue de l'obtention du diplôme et de l'attribution d'une mention. L'épreuve est effectuée en mode ponctuel terminal, elle est orale d'une dur de 20 min, dont 5 minutes de préparation.

<sup>(\*)</sup> Information : en conséquence de la publication des arrêtés du 3 avril 2019 et du 3 février 2020 fixant les nouveaux programmes d'enseignement général de baccalauréat professionnel, les intitulés, coefficients, modalités et durées des épreuves générales sont appe à être redéfinis par un arrêté ministériel publié ultérieurement .

### 1. Evaluations par contrôle en cours de formation

### 2.1 Publics concernés

L'évaluation concerne les candidats des lycées professionnels publics et privés sous contrat, les candidats apprentis pour lesquels le CFA ou la section d'apprentissage est habilité au CCF et les candidats de la formation professionnelle continue issus des établissements publics.

#### 2.3 Périodes

Les situations d'évaluation sont organisées, selon l'épreuve, au cours (E31) ou en fin (E32 A et B) de l'année de terminale.

### 2.4 Modalités

L'évaluation se déroule dans l'établissement de formation du candidat, dans les salles de cours et plateaux techniques habituels.

L'enseignant programme et organise l'évaluation.

Les situations d'évaluation sont intégrées dans le processus de formation ; elles sont organisées dans le cadre des activités habituelles de formation :

- sous la responsabilité du chef d'établissement,
- dans le respect de la définition de l'épreuve du règlement d'examen,
- dans le respect du cadrage académique.

### Pendant l'évaluation:

- l'enseignant assisté d'un professionnel, remet à l'apprenant le dossier technique (description d'une situation, documents techniques et annexes...),
- l'apprenant réalise l'activité demandée (écrite ou pratique),
- les évaluateurs observent l'activité de l'apprenant au cours de son déroulement. Alors que certaines compétences sont évaluées en fin d'épreuve, d'autres sont notées en cours d'épreuve,
- chaque évaluateur possède une grille de notation académique.

Pendant ce temps d'évaluation, les autres apprenants poursuivent les activités d'apprentissage prévues.

### 2.5 Évaluateurs

### L'ensemble des CCF se déroule en établissement

L'évaluation est conduite par :

- le(s) professeur(s) du candidat pour la (les) discipline(s) évaluée(s),
- un professionnel dans la mesure du possible.

L'établissement s'assurera que le professionnel accepte de participer au CCF avant de lui adresser une convocation. Les convocations sont établies par le chef d'établissement.

Le(s) professeur(s) et le professionnel associé proposent conjointement une note au jury de délibération.

### 2.6 Préparation d'une situation d'évaluation

Le support d'évaluation est une situation qui permet la **réalisation d'une activité** dans un **contexte donné**. Elle doit être définie à partir des éléments suivants :

- la définition de l'activité à réaliser, commande de travaux choisis parmi les activités auxquelles le candidat a déjà été formé, en conformité avec la définition de l'épreuve d'examen,
- les conditions de réalisation, temps imparti, documents, matériels et produits mis à disposition,
- les compétences évaluées,
- les critères d'évaluation,
- le barème de notation.

L'apprenant est informé des objectifs visés par les situations d'évaluation et des conditions de leur déroulement préalablement à leur mise en œuvre.

### 2.7 Rôle de l'IEN

L'IEN de la spécialité veille au bon déroulement des évaluations. Il assure la coordination du dispositif. Les propositions d'organisation ainsi que les énoncés des situations d'évaluation sont tenus à sa disposition. Ponctuellement il pourra demander l'envoi de ces documents au rectorat.

### 2.8 Information des candidats

Selon les pratiques de l'établissement, les candidats sont informés à l'avance des date(s) et horaire(s) du CCF, ainsi que des conséquences d'une éventuelle absence par :

- inscription dans le carnet de correspondance,
- inscription dans le cahier de textes de la classe,
- émargement d'une liste...

Il n'y a pas d'obligation à envoyer des convocations individuelles à domicile, mais cela peut-être un choix de l'établissement.

Le candidat est informé des objectifs visés par les situations d'évaluation et des conditions de leur déroulement préalablement à leur mise en œuvre.

A l'issue de l'évaluation, aucune proposition de note n'est communiquée au candidat.

#### 2.9 Absences

En cas d'absence d'un apprenant à une évaluation, il convient :

- si l'absence est justifiée (à l'appréciation du chef d'établissement), d'organiser, pour ce candidat, une nouvelle situation d'évaluation;
- si l'absence n'est pas justifiée, de porter le candidat « Absent » sur la fiche individuelle de synthèse des notes obtenues.

#### Remarque

Le dossier technique de la situation d'évaluation et la grille de notation, ainsi que les attestations de PFMP sont regroupés dans un dossier CCF pour chaque apprenant.

Ce dossier est mis à disposition des services des examens pour consultation éventuelle par les membres du jury final. Il est conservé par l'établissement pendant un an, en cas de litige.

## 2. Epreuve E31 : conception d'un élément prothétique à l'aide d'un système numérique

### 2.1 Rappel de la définition d'épreuve et structure de l'évaluation

### Définition de l'épreuve E 31

	CONCEPTION D'UN ELEMENT PROTHETIQUE A L'AIDE D'UN SYSTEME NUMERIQUE
Unité U 31	Coefficient: 3

La sous-épreuve E 31 vise à évaluer les **compétences liées au bloc 2** « Conception d'un élément prothétique à l'aide d'un système numérique ».

### Objectifs et contenus de la sous-épreuve

La sous-épreuve permet d'évaluer tout ou partie des compétences C2.1 - C2.2 - C2.3 - C2.4 relatives à la conception numérique d'un ou de plusieurs éléments prothétiques. Elle a pour objectif de vérifier que le candidat est capable de concevoir à l'aide d'un système numérique un ou plusieurs éléments énumérés ci-après :

- un modèle virtuel
- un porte empreinte individualisé pour prothèse amovible partielle
- une prothèse fixée : inlay-core, couronne, armature unitaire et bridge anatomique postérieur de trois éléments
- une prothèse amovible partielle à infrastructure métallique ou autre matériau selon la classification de Kennedy

#### Critères d'évaluation

Ils se rapportent aux indicateurs d'évaluation des savoir-faire et des savoirs mobilisés et limites attendues relatifs au bloc 2. La conception à l'aide d'un système numérique permet d'évaluer :

- la maîtrise des techniques de conception
- l'aptitude à contrôler son travail en cours de conception
- l'aptitude à faire contrôler son travail en cours de conception par un membre du jury
- l'aptitude à contrôler le ou les éléments conçus
- l'aptitude à respecter les règles d'ergonomie
- l'aptitude à gérer le temps imparti

#### **Modes d'évaluation**

### 1. Évaluation ponctuelle

Épreuve pratique - durée 2 heures - 60 points.

L'évaluation consiste en une ou plusieurs réalisations prenant appui sur une ou plusieurs fiches de prescription et des modèles fournis par le centre d'examen. Il s'agit d'évaluer chez le candidat la maîtrise des techniques de conception assistée par ordinateur.

La notation se déroule en deux temps : une notation en cours d'épreuve et une notation en fin d'épreuve.

### 2. Contrôle en cours de formation

Le CCF est organisé en établissement de formation au cours de l'année de terminale sous la responsabilité des professeurs de la spécialité. Les modalités de l'évaluation et le degré d'exigence sont identiques à ceux de l'épreuve ponctuelle. La situation d'évaluation donne lieu à une proposition de note.

La commission d'évaluation est composée d'un professionnel et d'un professeur de la spécialité de prothèse dentaire. En cas d'absence du professionnel, la commission sera composée de deux professeurs de la spécialité.

L'inspecteur ou l'inspectrice de l'Éducation nationale des Sciences Biologiques et Sciences Sociales Appliquées veille au bon déroulement du CCF organisé sous la responsabilité du chef d'établissement.

### Structure de l'évaluation

E31 CON	NCEPTION D'UN ELEMENT PROTHETIQUE A L'AIDE D'UN SYSTEME NUMERIQUE Coefficient : 3
Où ?	Centre de formation
	Une situation d'évaluation
	Elle porte sur tout ou partie des compétences du pôle 2 :
	C2.1 Acquérir les fichiers numériques exploitables
	C2.2 Préparer la zone de travail virtuelle
	C2.3 Modéliser un élément prothétique, à l'aide des paramètres anatomo-physiologiques, en appliquant la procédure du logiciel
Quoi ?	C2.4 Finaliser la conception
	La conception à l'aide d'un système numérique permet d'évaluer :  - la maîtrise des techniques de conception  - l'aptitude à contrôler son travail en cours de conception  - l'aptitude à faire contrôler son travail en cours de conception par un membre du jury  - l'aptitude à contrôler le ou les éléments conçus  - l'aptitude à respecter les règles d'ergonomie  - l'aptitude à gérer le temps imparti
Comment ?	Epreuve pratique : 2 heures  A partir d'une situation professionnelle donnée, le candidat réalise à l'aide d'un système numérique un ou plusieurs éléments énumérés ci-après : - un modèle virtuel - un porte empreinte individualisé pour prothèse amovible partielle - une prothèse fixée : inlay- couronne, armature unitaire et bridge anatomique postérieur de trois éléments - une prothèse amovible partielle à infrastructure métallique ou autre matériau selon la classification de Kennedy.  La notation se déroule en deux temps : une notation en cours d'épreuve et une notation en fin d'épreuve.
Qui ?	Commission d'évaluation : un professeur de prothèse dentaire et un professionnel dans la mesure du possible.
Quand ?	Au cours de l'année de terminale
Combien ?	60 points
Ressources	Fichier STL, progiciel, scanner - Grilles d'évaluation

### 2.2 Maquette de présentation de la situation d'évaluation E31

	Pour mettre en œuvre le CCF de l'épreuve E 31, le centre d'examen choisira dans la liste suivante une situation d'évaluation (SE) :une situation d'évaluation (SE)						
SE 1	Acquisition et conception numérique d'un modèle de travail pour une prothèse fixée avec un ou deux transfert(s).						
SE 2	Conception numérique de : - un inlay-core et une couronne et une armature unitaire sur le même modèle, OU - un bridge postérieur de trois éléments						
SE 3	Conception numérique d'un châssis						
SE 4	Conception numérique d'un PEI et d'une couronne anatomique						

### Maquette de présentation

Baccalauréa	at professionnel Technicien en prothèse dentaire	Epreuve pratique - Coeff 3						
Conception o	Epreuve professionnelle <b>Sous épreuve E 31</b> d'un élément prothétique à l'aide d'un système numérique	Durée : 2 heures						
Etablissement	:	Date :						
Identification du candidat	Nom : Prénom :	Note: / 60 points						
Compétences évaluées (tout ou partie)	C2.1 : acquérir les fichiers numériques exploitables ; C2.2 : préparer la zone de travail virtuelle ; C2.3 : modéliser un élément prothétique, à l'aide des par appliquant la procédure du logiciel ; C2.4 : finaliser la conception	ramètres anatomophysiologiques, en						
Situation d'évaluation	SE N°							

Description de la situation professionnelle :
Vous êtes technicien en prothèse dentaire au sein du laboratoire (citer l'entreprise).
Vous êtes affecté (e) ce jour au poste de conception numérique dans le secteur
On vous confie, ce jour, la conception deà partir de la fiche de prescription
du DMSM.
(La situation professionnelle sera enrichie en fonction du contexte et des activités confiées).

L'évaluation se déroule en deux temps, en cours d'épreuve et en fin d'épreuve.

### Fiche de prescription du Dispositif Médical Sur Mesure (DMSM) : par exemple PAPIM

Description du DMSM
Dispositif médical sur mesure prothèse dentaire
Bon de commande et fiche de suivi N°......

### Prescripteur

Cabinet Dentaire

Nom du patient

Identification codée : 06202

Nom : LON2306 Genre : F ou M Laboratoire

Xxxxxxxx Xxxxx xxxxxxxx

### Description, caractéristiques :

Exemple:

réalisation d'une PAPIM de 4 dents crochets sur 15,24,27 alliage Co-Cr

Vous avez à votre disposition :

- le modèle en plâtre,
- le scanner,
- le logiciel de modélisation

Etapes de travail:

Exemple

- Essayage le .....à......à ........

- Finition le ......à ......

Photographie du modèle en plâtre

### 3.3 Proposition d'organisation de l'épreuve E31 :

- Les candidats numérisent les modèles de travail à l'aide d'un poste informatique et d'un scanner puis basculent sur le poste de conception après 20 à 30 min maximum de numérisation.
- Si le candidat n'arrive pas à numériser les modèles, un fichier numérisé lui sera fourni par le centre d'examen
- Un jury composé de deux personnes peut évaluer au maximum 4 candidats à la fois. <u>L'évaluation se</u> fait en cours d'épreuve et en fin d'épreuve.
- Chaque candidat passe 20 à 30 min pour la numérisation et 1h30 à 1h40 pour la conception.

### 3.4 Grilles d'évaluation E 31 (grilles à disposition au format Excel)

### Notation des compétences (4 niveaux d'évaluation) :

NE (non évalué) : 0 % de la note, la commande n'a pas été réalisée par le candidat ou le travail réalisé n'est pas évaluable

I (insuffisant): 35 % de la note
S (satisfaisant): 75 % de la note
TS (très satisfaisant): 100 % de la note

### Grille d'évaluation E31 pour la situation d'évaluation N°1 (SE1)

Grille d'évaluation BCF	Grille d'évaluation BCP TECHNICIEN EN PROTHESE DENTAIRE					Session 20 Centre d'épreuve :					
PÔLE 2 U31 Conceptio	n d'un élément prothétique à l'aide d'un système numérique	CCF	Date	):			Coef3				
SE 1 : Acquisition et conception numérique d'un modèle de travail pour une prothèse fixée avec un ou deux transfert(s)											
NOM et prénom du candidat	t :										
COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	<b>I</b> *	S*	TS*				
C2.1 Acquérir les fichiers nu	umériques exploitables										
C2.1.1 Saisir les éléments de la fiche d'identification dans le logiciel de conception	. Les informations utiles de la fiche de prescription sont repérées Les données utiles de la fiche de prescription sont fidèlement retranscrites dans la fiche d'identification du logiciel.	10%	6								
C2.1.2 Numériser l'empreinte ou les modèles de travail	. Le modèle ou l'empreinte est positionné dans l'axe de la caméra du scanner. . Une image exploitable est obtenue.	15%	9								
C2.1.3 Gérer les fichiers numériques internes et externes	<ul> <li>Le dossier source est repéré.</li> <li>Le fichier de travail est repéré dans le dossier source puis ouvert.</li> <li>La faisabilité numérique du travail est validée.</li> </ul>	15%	9								
C2.2 Préparer la zone de tra	vail virtuelle										
C2.2.1 Retoucher la zone de travail	<ul> <li>La zone de la future conception prothétique est repérée.</li> <li>L'image numérique est rognée pour diminuer la taille du fichier.</li> <li>Une définition précise des zones de conception prothétiques est obtenue.</li> </ul>	10%	6								
C2.2.2 Exploiter les rapports d'occlusion	. Les arcades en occlusion coïncident «matchent» Le rapport d'occlusion est contrôlé.	10%	6								
C2.2.3 Valider l'axe d'insertion de l'élément prothétique	. Le modèle est orienté dans les trois plans. . L'axe d'insertion optimum est obtenu.	10%	6								
C2.2.6 Déterminer les limites cervicales de la préparation coronaire	<ul> <li>La limite cervicale proposée par le logiciel est visualisée.</li> <li>La position de la limite cervicale est optimisée.</li> <li>La position de la limite cervicale est validée</li> </ul>	15%	9								
C2.4 Finaliser la conception	1										

COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	l*	S*	TS*
C2.4.1 Vérifier la conformité de la conception par un autocontrôle	. Le contrôle visuel final du projet prothétique est réalisé dans les trois axes La liste des critères d'auto-évaluation de la conformité du projet prothétique est renseignée.	5%	3				
C2.4.2 Finaliser la conception	. Les résultats de l'auto-évaluation du projet prothétique sont transmis au supérieur hiérarchique Le projet prothétique est transmis en FAO.	5%	3				
C2.4.3 Assurer l'archivage	. La fiche opérateur est renseignée. . Le fichier de CAO est sauvegardé.	5%	3				
La note est générée automatiquement	Note U31 / 60	100% 60 0,0		),0			
Appréciations :		Noms	etsig	nature	edes	évalua	teurs

### Grille d'évaluation E31 pour la situation d'évaluation N°2 (SE 2)

Grille d'évaluation BCP TECHNICIEN EN PROTHESE DENTAIRE  PÔLE 2 U31 Conception d'un élément prothétique à l'aide d'un système		Session 20 d'épreuve :						
PÔLE 2 U31 Conception	n d'un élément prothétique à l'aide d'un système numérique	CCF	Date :			Coef3		
SE 2 : Conception numérique de : - un inlay-core et une couronne et une armature unitaire sur le même modèle, OU - un bridge postérieur de trois éléments								
NOM et prénom du candida	t :	,						
COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	l*	S*	TS*	
C2.1 Acquérir les fichiers nu	umériques exploitables							
C2.1.1 Saisir les éléments de la fiche d'identification dans le logiciel de conception	. Les informations utiles de la fiche de prescription sont repérées Les données utiles de la fiche de prescription sont fidèlement retranscrites dans la fiche d'identification du logiciel.	5%	3					
C2.1.2 Numériser l'empreinte ou les modèles de travail	. Le modèle ou l'empreinte est positionné dans l'axe de la caméra du scanner Une image exploitable est obtenue.	5%	3					
C2.1.3 Gérer les fichiers numériques internes et externes	<ul> <li>Le dossier source est repéré.</li> <li>Le fichier de travail est repéré dans le dossier source puis ouvert.</li> <li>La faisabilité numérique du travail est validée.</li> </ul>	10%	6					
C2.2 Préparer la zone de tra	vail virtuelle	•						
C2.2.1 Retoucher la zone de travail	<ul> <li>. La zone de la future conception prothétique est repérée.</li> <li>. L'image numérique est rognée pour diminuer la taille du fichier.</li> <li>. Une définition précise des zones de conception prothétiques est obtenue.</li> </ul>	5%	3					
C2.2.2 Exploiter les rapports d'occlusion	. Les arcades en occlusion coïncident «matchent» Le rapport d'occlusion est contrôlé.	5%	3					
C2.2.3 Valider l'axe d'insertion de l'élément prothétique	. Le modèle est orienté dans les trois plans. . L'axe d'insertion optimum est obtenu.	5%	3					
C2.2.6 Déterminer les limites cervicales de la préparation coronaire	<ul> <li>La limite cervicale proposée par le logiciel est visualisée.</li> <li>La position de la limite cervicale est optimisée.</li> <li>La position de la limite cervicale est validée</li> </ul>	5%	3					
C2.3 Modéliser un élément procédure du logiciel	prothétique, à l'aide des paramètres anatomo-phy	siologi	ques,	ena	ppli	quan	la	
C2.3.1 Adapter le volume de la prothèse à l'anatomie buccale	<ul> <li>Les préformes adaptées au cas prothétique sont sélectionnées.</li> <li>Les épaisseurs sont ajustées en fonction de l'espace disponible.</li> <li>Les embrasures sont optimisées.</li> <li>Les points de contacts sont réglés.</li> </ul>	15%	9					

COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	<b>I</b> *	S*	TS*
C2.3.2 Adapter les limites prothétiques	Le tracé proposé respecte les indices biologiques.     Le profil d'émergence est respecté.     Les limites prothétiques correspondent au tracé	15%	9				
C2.3.3 Adapter la morphologie occlusale à la cinématique mandibulaire	L'orientation de la table occlusale est en harmonie avec les dents proximales.     L'occlusion statique est réglée.     L'occlusion dynamique est réglée.	15%	9				
C2.4 Finaliser la conception	1						
C2.4.1 Vérifier la conformité de la conception par un autocontrôle	. Le contrôle visuel final du projet prothétique est réalisé dans les trois axes La liste des critères d'auto-évaluation de la conformité du projet prothétique est renseignée.	5%	3				
C2.4.2 Finaliser la conception	. Les résultats de l'auto-évaluation du projet prothétique sont transmis au supérieur hiérarchique Le projet prothétique est transmis en FAO.	5%	3				
C2.4.3 Assurer l'archivage	. La fiche opérateur est renseignée. . Le fichier de CAO est sauvegardé.	5%	3				
La note est générée automatiquement	Note U31 / 60	100%	60		(	0,0	
Appréciations :				nature	des é	évalua	teurs

### Grille d'évaluation E31 pour la situation d'évaluation N°3 (SE 3)

Grille d'évaluation BCP TECHNICIEN EN PROTHESE DENTAIRE  PÔLE 2 U.3.1 Conception d'un élément prothétique à l'aide d'un système		Session 20 d'épreuve :						
PÔLE 2 U31 Conception	n d'un élément prothétique à l'aide d'un système numérique	CCF	Date	<b>)</b> :			Coef3	
SE 3 : Conception numérique	ue d'un châssis							
NOM et prénom du candida	t:							
COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	l*	S*	TS*	
C2.1 Acquérir les fichiers nu	umériques exploitables							
C2.1.1 Saisir les éléments de la fiche d'identification dans le logiciel de conception	. Les informations utiles de la fiche de prescription sont repérées Les données utiles de la fiche de prescription sont fidèlement retranscrites dans la fiche d'identification du logiciel.	5%	3					
C2.1.2 Numériser l'empreinte ou les modèles de travail	. Le modèle ou l'empreinte est positionné dans l'axe de la caméra du scanner. . Une image exploitable est obtenue.	5%	3					
C2.1.3 Gérer les fichiers numériques internes et externes	<ul> <li>Le dossier source est repéré.</li> <li>Le fichier de travail est repéré dans le dossier source puis ouvert.</li> <li>La faisabilité numérique du travail est validée.</li> </ul>	10%	6					
C2.2 Préparer la zone de tra	vail virtuelle	•						
C2.2.1 Retoucher la zone de travail	<ul> <li>La zone de la future conception prothétique est repérée.</li> <li>L'image numérique est rognée pour diminuer la taille du fichier.</li> <li>Une définition précise des zones de conception prothétiques est obtenue.</li> </ul>	5%	3					
C2.2.2 Exploiter les rapports d'occlusion	. Les arcades en occlusion coïncident «matchent» Le rapport d'occlusion est contrôlé.	5%	3					
C2.2.3 Valider l'axe d'insertion de l'élément prothétique	. Le modèle est orienté dans les trois plans. . L'axe d'insertion optimum est obtenu.	15%	9					
C2.2.4 Déterminer les indices biologiques	<ul> <li>Les indices biologiques positifs sont distingués des indices négatifs.</li> <li>Les indices biologiques négatifs déchargés sont validés.</li> </ul>	15%	9					
C2.2.5 Analyser les zones de positionnement des crochets en prothèse amovible	. Les zones de contre dépouille sont identifiées et compensées Le délestage des zones de rétention des crochets est réalisé Le tracé du crochet est réalisé en fonction de la triade de Housset.	15%	9					

COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	l*	S*	TS*
C2.3 Modéliser un élément procédure du logiciel	siologi	ques	, en a	appli	quan	t la	
C2.3.1 Adapter le volume de la prothèse à l'anatomie buccale	<ul> <li>Les préformes adaptées au cas prothétique sont sélectionnées.</li> <li>Les épaisseurs sont ajustées en fonction de l'espace disponible.</li> <li>Les embrasures sont optimisées.</li> <li>Les points de contacts sont réglés.</li> </ul>	10%	6				
C2.4 Finaliser la conceptio	n						
C2.4.1 Vérifier la conformité de la conception par un autocontrôle	. Le contrôle visuel final du projet prothétique est réalisé dans les trois axes La liste des critères d'auto-évaluation de la conformité du projet prothétique est renseignée.	5%	3				
C2.4.2 Finaliser la conception	. Les résultats de l'auto-évaluation du projet prothétique sont transmis au supérieur hiérarchique Le projet prothétique est transmis en FAO.	5%	3				
C2.4.3 Assurer l'archivage	. La fiche opérateur est renseignée. . Le fichier de CAO est sauvegardé.	5%	3				
La note est générée automatiquement	Note U31 / 60	100%	60	0,0			
Appréciations :		Noms	etsig	nature	des	évalua	iteurs

<sup>\*</sup> NE : Non évalué Satisfaisant

I : Insuffisant S : Satisfaisant

### Grille d'évaluation E31 pour la situation d'évaluation N°4 (SE 4)

Grille d'évaluation BCF	PTECHNICIEN EN PROTHESE DENTAIRE	Session 20 d'épreuve :				entre	
PÔLE 2 U31 Conception	n d'un élément prothétique à l'aide d'un système numérique	CCF	Date	<b>)</b> :			Coef3
SE 4 : Conception numériqu	ue d'un PEI et d'une couronne anatomique						
NOM et prénom du candida	t :						
COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	<b>I</b> *	S*	TS*
C2.1 Acquérir les fichiers nu	umériques exploitables						
C2.1.1 Saisir les éléments de la fiche d'identification dans le logiciel de conception	<ul> <li>Les informations utiles de la fiche de prescription sont repérées.</li> <li>Les données utiles de la fiche de prescription sont fidèlement retranscrites dans la fiche d'identification du logiciel.</li> </ul>	5%	3				
C2.1.2 Numériser l'empreinte ou les modèles de travail	. Le modèle ou l'empreinte est positionné dans l'axe de la caméra du scanner Une image exploitable est obtenue.	10%	6				
C2.1.3 Gérer les fichiers numériques internes et externes	<ul> <li>. Le dossier source est repéré.</li> <li>. Le fichier de travail est repéré dans le dossier source puis ouvert.</li> <li>. La faisabilité numérique du travail est validée.</li> </ul>	10%	6				
C2.2 Préparer la zone de tra	vail virtuelle						
C2.2.1 Retoucher la zone de travail	<ul> <li>. La zone de la future conception prothétique est repérée.</li> <li>. L'image numérique est rognée pour diminuer la taille du fichier.</li> <li>. Une définition précise des zones de conception prothétiques est obtenue.</li> </ul>	5%	3				
C2.2.2 Exploiter les rapports d'occlusion	. Les arcades en occlusion coïncident «matchent». . Le rapport d'occlusion est contrôlé.	10%	6				
C2.2.3 Valider l'axe d'insertion de l'élément prothétique	. Le modèle est orienté dans les trois plans. . L'axe d'insertion optimum est obtenu.	15%	9				
C2.2.4 Déterminer les indices biologiques	. Les indices biologiques positifs sont distingués des indices négatifs Les indices biologiques négatifs déchargés sont validés.	15%	9				
C2.3 Modéliser un élément procédure du logiciel	prothétique, à l'aide des paramètres anatomo-phy	siologi	ques	, en a	appli	quan	t la
C2.3.1 Adapter le volume de la prothèse à l'anatomie buccale	. Les préformes adaptées au cas prothétique sont sélectionnées Les épaisseurs sont ajustées en fonction de l'espace disponible Les embrasures sont optimisées Les points de contacts sont réglés.	15%	9				

COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	l*	S*	TS*
C2.4 Finaliser la conception	1						
C2.4.1 Vérifier la conformité de la conception par un autocontrôle	. Le contrôle visuel final du projet prothétique est réalisé dans les trois axes La liste des critères d'auto-évaluation de la conformité du projet prothétique est renseignée.	5%	3				
C2.4.2 Finaliser la conception	. Les résultats de l'auto-évaluation du projet prothétique sont transmis au supérieur hiérarchique Le projet prothétique est transmis en FAO.	5%	3				
C2.4.3 Assurer l'archivage	. La fiche opérateur est renseignée. . Le fichier de CAO est sauvegardé.	5%	3				
La note est générée automatiquement	Note U31 / 60	100%	60	0,0			
Appréciations :		Noms	etsig	nature	e des e	évalua	ateurs

<sup>\*</sup> NE : Non évalué Satisfaisant

I : Insuffisant

S : Satisfaisant

TS : Très

## 3. Epreuve E 32 : réalisation d'un élément prothétique de façon traditionnelle ou à l'aide d'un système numérique

### 3.1 Rappel de la définition d'épreuve et structure de l'évaluation

### Définition de l'épreuve E 32

SOUS-EPREUVE -	REALISATION D'UN ELEMENT PROTHETIQUE DE FAÇON TRADITIONNELLE
E 32	OU A L'AIDE D'UN SYSTEME NUMERIQUE
Unité U 32	Coefficient: 9

La sous-épreuve E 32, écrite et pratique, vise à évaluer **les compétences liées au bloc 3** « Réalisation d'un élément prothétique de façon traditionnelle ou à l'aide d'un système numérique ».

Elle est composée de 2 parties dépendantes et pouvant être dissociées dans le temps :

- Partie U32 A : étude technologique de fabrication durée 3 heures 60 points en lien avec la partie B.
- Partie U32 B : fabrication d'un ou de plusieurs éléments prothétiques de façon traditionnelle ou à l'aide d'un système numérique durée 8 heures 120 points.

#### Objectifs et contenus de la sous-épreuve

La partie U32 A permet de vérifier que le candidat est capable, à partir de situations de fabrication traditionnelle ou numérique de la partie U32 B, de mobiliser tout ou partie des savoirs associés aux compétences C3.1 - C3.2 - C3.3 - C3.4 et C3.5 :

- A communication professionnelle
- B anatomie et physiologie de la sphère bucco-dentaire
- C technologie de conception
- D technologie de fabrication
- E technologie des matériels
- F technologie des matériaux
- G hygiène, qualité, sécurité, environnement

La partie U32 B permet d'évaluer tout ou partie des compétences C3.1 - C3.2 - C3.3 - C3.4 - C3.5 relatives à la fabrication traditionnelle ou numérique d'un ou de plusieurs éléments prothétiques. Elle a pour objectif de vérifier que le candidat est capable d'élaborer de façon traditionnelle ou numérique un ou plusieurs éléments énumérés ciaprès :

- un inlay-core
- une couronne
- une armature unitaire postérieure
- un modelage d'une dent postérieure
- un porte empreinte individualisé
- une maquette d'occlusion
- une prothèse amovible partielle en cire ou en résine auto-polymérisable
- une prothèse amovible partielle à infrastructure métallique
- un montage traditionnel d'une prothèse amovible complète maxillaire ou mandibulaire en cire (avec un modèle antagoniste adapté au choix du concept occlusal)

### Partie U32 A : Étude technologique de fabrication

A l'aide d'un dossier technique, la situation d'évaluation permet au candidat d'analyser une ou plusieurs fiches de prescription de prothèse(s) et de procéder à l'étude technologique de sa ou ses fabrication(s). Le sujet doit permettre de vérifier également que le candidat est capable de représenter par le dessin tout ou partie d'une dent.

Le dossier technique d'un maximum de 8 pages peut comporter un plan de laboratoire, des documents techniques de matériaux, des matériels, des fiches de postes, des fiches de procédures, des fiches de traçabilité, des fiches de gestion de stock, des fiches de vie et de données de sécurité...

#### Critères d'évaluation

Ils se rapportent aux indicateurs d'évaluation des compétences du bloc 3. L'étude de situations professionnelles permet d'évaluer :

- l'analyse d'une prescription
- l'aptitude à mobiliser des connaissances relatives aux savoir-faire
- l'aptitude à exploiter des éléments d'un dossier technique
- la maîtrise des connaissances scientifiques, technologiques et réglementaires
- la pertinence des solutions proposées
- la rigueur du vocabulaire scientifique, technique et professionnel
- la qualité de l'expression écrite
- la présentation de la copie

### Partie U32 B : Fabrication d'un ou de plusieurs éléments prothétiques de façon traditionnelle ou à l'aide d'un système numérique

L'évaluation consiste en une ou plusieurs réalisations prenant appui sur une ou plusieurs fiches de prescription et des modèles fournis par le centre d'examen. Il s'agit d'évaluer chez le candidat, la maîtrise des techniques de fabrication traditionnelle ou à l'aide d'un système numérique et d'évaluer la qualité des réalisations.

Son organisation se déroule sur deux journées consécutives.

La notation se déroule en deux temps : une notation en cours d'épreuve et une notation en fin d'épreuve.

#### Critères d'évaluation

Ils se rapportent aux indicateurs d'évaluation des savoir-faire et des savoirs associés du bloc 3. La fabrication traditionnelle ou à l'aide d'un système numérique permet d'évaluer :

- l'aptitude à organiser et à gérer sa zone de travail
- la maîtrise des techniques de fabrication
- l'aptitude à contrôler son travail en cours de fabrication
- l'aptitude à faire contrôler son travail par un membre du jury
- l'aptitude à contrôler le ou les produits fabriqués
- l'aptitude à respecter les règles d'hygiène, de sécurité, d'ergonomie
- l'aptitude à économiser les fluides et les matériaux
- l'aptitude à gérer les déchets
- l'aptitude à gérer le temps imparti

### Modes d'évaluation

### 1. Évaluation ponctuelle

Partie U32 A: situation d'évaluation écrite - durée 3 heures - 60 points

Partie U32 B : situation d'évaluation pratique - durée 8 heures - 120 points

Les sujets et les grilles d'évaluation sont élaborés au niveau national.

### 2. Contrôle en cours de formation

Partie U32 A: situation d'évaluation écrite - durée indicative 3 heures - 60 points

Partie U32 B : situation d'évaluation pratique - durée indicative 8 heures - 120 points

Le CCF est organisé en établissement de formation, en fin d'année de terminale, sous la responsabilité des professeurs du domaine professionnel. Les situations d'évaluation sont élaborées par des enseignants de prothèse dentaire et éventuellement des enseignants de Biotechnologies Santé-Environnement pour la partie U32 A. Des professionnels sont associés aux professeurs.

Les situations d'évaluation se déroulent dans le cadre des activités habituelles de formation. Le candidat est informé à l'avance du moment prévu pour le déroulement de la situation d'évaluation.

La commission d'évaluation est composée d'un professeur de la spécialité et d'un professionnel. En cas d'absence du professionnel, la commission sera composée de deux professeurs de la spécialité.

Les situations d'évaluation donnent lieu à une proposition de note.

L'inspecteur ou l'inspectrice de l'Éducation nationale des Sciences Biologiques et Sciences Sociales Appliquées veille au bon déroulement du contrôle en cours de formation organisé sous la responsabilité du chef d'établissement.

### Structure de l'évaluation

Où ?	Cei	ntre de formation
	Deux situation d'évaluation dépe	endantes et pouvant être dissociées dans le temps
	U32 A Etude technologique de fabrication	U32 B Fabrication d'un ou de plusieurs éléments prothétiques de façon traditionnelle ou à l'aide d'un système numérique
	Elle permet de vérifier que le candidat est capable, à partir de situations de fabrication traditionnelle ou numérique de la partie U32 B, de mobiliser tout ou partie des savoirs associés aux compétences C3.1 - C3.2 - C3.3 - C3.4 et C3.5 :	Elle permet d'évaluer tout ou partie des compétences C3.1 - C3.2 - C3.3 - C3.4 - C3.5 du bloc 3 relatives à la fabrication traditionnelle ou numérique d'un ou de plusieurs éléments prothétiques.
	- A communication professionnelle	C3.1 Gérer les matériaux et les matériels avant, pendant et après la fabrication
	- B anatomie et physiologie de la sphère bucco-dentaire	C3.2 Mettre en œuvre une procédure de fabrication traditionnelle
	- C technologie de conception	C3.3 Mettre en œuvre une procédure de fabrication numérique additive
	- D technologie de fabrication	C3.4 Réaliser un contrôle visuel et fonctionnel pour vérifier la conformité de l'objet technique
Quoi ?	- E technologie des matériels	C3.5 Mettre en œuvre la démarche de prévention des risques spécifiques au métier
	- F technologie des matériaux	
	- G hygiène, qualité, sécurité, environnement	La fabrication traditionnelle ou à l'aide d'un système numérique permet d'évaluer l'aptitude du candidat à :
	L'étude de situations professionnelles permet d'évaluer :	. organiser et à gérer sa zone de travail
	. l'analyse d'une prescription . l'aptitude à mobiliser des connaissances relatives aux savoir-faire . l'aptitude à exploiter des éléments d'un dossier technique . la maîtrise des connaissances scientifiques, technologiques et réglementaires . la pertinence des solutions proposées . la rigueur du vocabulaire scientifique, technique et professionnel . la qualité de l'expression écrite . la présentation de la copie	. maîtriser les techniques de fabrication . contrôler son travail en cours de fabrication . faire contrôler son travail par un membre du jury . contrôler le ou les produits fabriqués . respecter les règles d'hygiène, de sécurité, d'ergonomie . économiser les fluides et les matériaux . gérer les déchets . gérer le temps imparti
	Situation d'évaluation écrite : 3 heures	Situation d'évaluation pratique : 8 heures
Comment ?	A l'aide d'un dossier technique, la situation d'évaluation permet au candidat d'analyser une ou plusieurs fiches de prescription de prothèse(s) et de procéder à l'étude technologique de sa ou ses fabrication(s). Le sujet doit permettre de vérifier également que le candidat est capable de représenter par le dessin tout ou partie d'une dent.  Le dossier technique d'un maximum de 8 pages peut comporter un plan de laboratoire, des documents techniques de matériaux, des matériels, des fiches de postes, des fiches de procédures, des fiches de traçabilité, des fiches de gestion de stock, des fiches de vie et de données de sécurité	A partir d'une ou de plusieurs situation(s) professionnelle(s), le candidat élabore de façon traditionnelle ou numérique un ou plusieurs éléments énumérés ci-après : - un inlay-core - une couronne - une armature unitaire postérieure - un modelage d'une dent postérieure - un porte empreinte individualisé - une maquette d'occlusion - une prothèse amovible partielle en cire ou en résine auto-polymérisable - une prothèse amovible partielle à infrastructure métallique - un montage traditionnel d'une prothèse amovible complète maxillaire ou mandibulaire en cire (avec un modèle antagoniste adapté au choix du concept occlusal) La notation se déroule en deux temps : une notation en cours d'épreuve et une notation en fin d'épreuve.
Qui ?	Les situations d'évaluation sont élaborées par des enseignants de prothèse dentaire et éventuellement des enseignants de Biotechnologies Santé-Environnement. Des professionnels sont associés aux professeurs.	Commission d'évaluation : un professseur de prothèse dentaire et un professionnel dan la mesure du possible.
Quand ?	En fin	d'année de terminale
Combien ?	60 points	120 points
Ressources	Définition de l'épreuve, situations professionnelles, documents techniques	Modèle maxillaire ou mandibulaire avec l'antagoniste, modèle de la maquette avec l'antagoniste, articulateur, table de transfert, modèles de travail avec l'antagoniste pour inlay-core, dossier de conception numérique (archivage fichier STL), fichier STL PAPIM, paralléliseur Grilles d'évaluation.

### 3.2 Maquette de présentation de la situation d'évaluation E32

La sous épreuve E32 est constituée de **2 parties dépendantes** pouvant être dissociées dans le temps et situées au sein du même contexte professionnel :

- La partie E32 A : étude technologique de fabrication : situation d'évaluation écrite –
   3 heures 60 points
- La partie E32 B : fabrication d'un ou plusieurs éléments prothétiques de façon traditionnelle ou à l'aide d'un système numérique : situation d'évaluation pratique 8 heures 120 points

brication d'une maquette d'occlusion  brication traditionnelle d'un inlay-core transformé en alliage
brication traditionnelle d'un inlay-core transformé en alliage
huisation salalitina alluna mustakas susanilala mautialla kiinfusatunatuus saltallisuus susutaina
brication additive d'une prothèse amovible partielle à infrastructure métallique en résine
brication d'une prothèse amovible partielle en résine auto-polymérisable
brication d'une prothèse amovible partielle en cire avec un PEI photo-polymérisable
brication d'une prothèse amovible partielle à infrastructure métallique en fabrication additive nsformée en alliage brication d'une couronne traditionnelle en cire
b

Maquette de la partie écrite E32 A

Baccalauréat	professionnel Technicien en prothèse dentaire	Partie écrite
	E 3	
	Epreuve professionnelle	
	Sous épreuve E 32	
	ın élément prothétique de façon traditionnelle ı à l'aide d'un système numérique	Durée : 3 heures
	Partie E32 A :	
Et	ude technologique de fabrication	
Etablissement	:	
		Date :
Identification du candidat	Nom:	Note: / 60 points
du candidat	Prénom:	
Compétences	C3.1	
évaluées	C3.2	
(Tout ou partie)	C3.3	
(Tout ou partie)	C3.4	
	C3.5	!

### Contexte et situation professionnelle :

Vous êtes prothésiste dentaire au sein de... (citer l'entreprise ou la structure).

Vous êtes affecté(e) ce jour au poste de ... Ou on vous confie, ce jour, la conception de... à partir de la fiche de prescription du DMSM.

(La situation professionnelle sera enrichie en fonction du contexte et des activités confiées).

### Maquette de la partie pratique E32 B

Baccalauréat	professionnel Technicien en prothèse dentaire <b>E 3</b>	Partie pratique
Fabrication (	Epreuve professionnelle  Sous épreuve E 32  In élément prothétique de façon traditionnelle  à l'aide d'un système numérique  Partie E32 B:  d'un ou plusieurs éléments prothétiques de  onnelle ou à l'aide d'un système numérique	Durée : 8 heures
Etablissement	<u>:</u>	Date :
Identification du candidat	Nom : Prénom :	Note: / 120 points
Compétences évaluées (Tout ou partie)	C3.1 C3.2 C3.3 C3.4 C3.5	
Situation d'évaluation	SE N°	

### Contexte et situation professionnelle :

Vous êtes prothésiste dentaire au sein de... (citer l'entreprise ou la structure).

Vous êtes affecté(e) ce jour au poste de ... Ou on vous confie, ce jour, la conception de... à partir de la fiche de prescription du DMSM.

. (La situation professionnelle sera enrichie en fonction du contexte et des activités confiées).

### 4.3 Grilles d'évaluation E32 B (grilles à disposition au format Excel)

### Notation des compétences (4 niveaux d'évaluation) :

NE (non évalué): 0 % de la note, la commande n'a pas été réalisée par le candidat ou le travail réalisé n'est pas évaluable

I (insuffisant): 35 % de la note S (satisfaisant): 75 % de la note

TS (très satisfaisant): 100 % de la note

Grille d'évaluation E32 B pour la situation d'évaluation N°1 (SE 1)

Grille d'évaluation E32 B pour la situation d'évaluation N°1 (SE 1 Grille d'évaluation BCP TECHNICIEN EN PROTHESE DENTAIRE		Sessio d'épre		•••	Cei	ntre	
	d'un élément prothétique de façon traditionnelle ide d'un système numérique	CCF	Date:			Coef9	
SE 1 : Montage traditionnel	d'une PAC Max. ou Mand. en cire - Réalisation Ma	aquette	d'oc	clusio	n		
NOM et prénom du candida	t:					1	
COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	l*	S*	TS*
C3.1 Gérer les matériaux et	les matériels avant, pendant et après la fabricatio	n					
C3.1.3 Maintenir le poste de travail opérationnel	. La zone de travail et les matériels sont maintenus en état de propreté et de fonctionnement.	5%	6				
C3.1.4 Remettre en état l'espace de travail (dans le respect des règles et des bonnes pratiques du laboratoire)	. L'espace de travail est remis en état Les documents relatifs à la gestion des stocks sont renseignés Les produits, les matériaux et les matériels sont rangés .	5%	6				
C3.2 Mettre en œuvre une p	rocédure de fabrication traditionnelle						
C3.2.3 Transférer les modèles en articulateur	. Le paramétrage de l'articulateur est réalisé conformément à la prescription Les modèles sont positionnés conformément aux critères anatomiques Les modèles sont solidarisés aux branches de l'articulateur.	10%	12				
C3.2.4 Appliquer le matériau sur le support	. Le matériau est positionné au contact de la zone déterminée. . L'épaisseur du matériau est calibrée.	5%	6				
C3.2.5 Modeler le matériau façonnable	<ul><li>. La forme souhaitée est donnée au matériau.</li><li>. L'homogénéité attendue est obtenue.</li><li>. L'état de surface souhaité est donné au matériau.</li></ul>	5%	6				
C3.2.8 Réaliser le montage des dents	. Les rapports d'occlusion relatifs aux cuspides- fosses et aux cuspides-crêtes marginales sont respectés Les courbes de compensation sagittales et de Spee sont respectées Les courbes de compensation frontales et de Wilson sont respectées.	40%	48				
C3.2.9 Réaliser le traitement de surface	. Le traitement permet d'obtenir l'état de surface souhaité Un état de surface compatible avec l'environnement buccal est réalisé.	10%	12				

COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	l*	S*	TS*
C3.5 Mettre en œuvre la dé	marche de prévention des risques spécifiques au	métier					
C3.5.2 Adapter les gestes et les postures pour prévenir les risques liés à l'activité physique	. Les risques liés à l'activité physique sont identifiés Les gestes et les postures sont adaptés aux risques.	10%	12				
C3.5.4 Utiliser les équipements de protection adaptés aux risques	. L'EPI est adapté à la morphologie du technicien. . La durée d'efficacité de l'EPI est respectée.	10%	12				
La note est générée automatiquement	Note U32B / 120	100%	120	0,0			
	Note U32A / 60**		60				
	Total U32 / 180	100%	180			0	
Appréciations :		Noms e	tsigna	ature c	les év	aluate	eurs

### Grille d'évaluation E32 B pour la situation d'évaluation N°2 (SE 2)

Grille d'évaluation BCF	PTECHNICIEN EN PROTHESE DENTAIRE	Session d'épre			Ce	ntre	
	d'un élément prothétique de façon traditionnelle ide d'un système numérique	CCF	Date :			Coef9	
SE 2 : Fabrication traditionn prothèse amovible partielle	elle d'un inlay-core transformé en alliage - Fabric à infrastructure métallique	ation a	dditiv	e, en	résir	ne, d'	une
NOM et prénom du candida	t :						
COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	l*	S*	TS*
C3.1 Gérer les matériaux et	les matériels avant, pendant et après la fabricatio	n					
C3.1.2 Respecter les consignes définies par les fiches techniques	<ul> <li>Les quantités nécessaires à la réalisation sont déterminées.</li> <li>Les matériaux et les matériels sont utilisés selon les bonnes pratiques du laboratoire.</li> </ul>	5%	6				
C3.1.3 Maintenir le poste de travail opérationnel	La zone de travail et les matériels sont maintenus en état de propreté et de fonctionnement.	5%	6				
C3.2 Mettre en œuvre une p	rocédure de fabrication traditionnelle			•			
C3.2.4 Appliquer le matériau sur le support	. Le matériau est positionné au contact de la zone déterminée. . L'épaisseur du matériau est calibrée.	5%	6				
C3.2.5 Modeler le matériau façonnable	La forme souhaitée est donnée au matériau.     L'homogénéité attendue est obtenue.     L'état de surface souhaité est donné au matériau.	10%	12				
C3.2.6 Couler le matériau fluide	<ul> <li>Le matériau est préparé selon les préconisations de la fiche technique.</li> <li>La consistance optimale du matériau est obtenue.</li> <li>Le résultat de « la coulée » est exempt de défauts.</li> </ul>	5%	6				
C3.2.9 Réaliser le traitement de surface	Le sablage permet d'obtenir l'état de surface souhaité.     Un état de surface compatible avec l'environnement buccal est obtenu par polissage.	10%	12				
C3.3 Mettre en œuvre une p	rocédure de fabrication numérique additive						
C3.3.1 Sélectionner le fichier STL en vue de l'impression 3D	Le fichier STL, correspondant à la pièce à produire, est repéré sur le serveur.	15%	18				
C3.3.2 Préparer le fichier STL en vue de l'impression 3D	Le fichier numérique est associé à des supports et à une plaque base en vue de la production 3D.	15%	18				
C3.3.3 Vérifier les paramètres relatifs au fichier de production dans l'unité d'impression 3D	. Le fichier de production (fichier STL, fichier support, fichier plaque base) est sélectionné Le matériau correspondant au fichier de production est choisi L'état de surface de finition de la pièce est défini par le degré de résolution choisi.	10%	12				

COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	I*	S*	TS*
C3.3.4 Utiliser les équipements de protection	. Les lunettes de protection sont portées Le masque FFP3 est positionné selon les préconisations Le système de captation/aspiration est activé Les gants sont portés durant la réalisation du post-traitement.	5%	6				
C3.3.5 Réaliser les traitements physiques et chimiques sur la pièce produite	. Le traitement chimique post-production est réalisé conformément à la procédure Le traitement physique post-production est réalisé conformément à la procédure Les éléments du plateau de l'unité de production 3D sont désolidarisés en préservant l'intégrité des pièces La conformité de la pièce, en post-production, est vérifiée	5%	6				
C3.5 Mettre en œuvre la dé	marche de prévention des risques spécifiques au	métier					
C3.5.2 Adapter les gestes et les postures pour prévenir les risques liés à l'activité physique	. Les risques liés à l'activité physique sont identifiés Les gestes et les postures sont adaptés aux risques.	10%	12				
La note est générée automatiquement	Note U32B / 120	100%	120		(	0,0	
	Note U32A / 60**		60				
	Total U32 / 180	100%	180			0	
Appréciations :		Noms	etsign	ature o	des é	valuat	eurs

<sup>\*</sup> NE : Non évalué I : Insuffisant Satisfaisant

S : Satisfaisant TS : Très

### Grille d'évaluation E32 B pour la situation d'évaluation N°3 (SE 3)

Grille d'évaluation BCF	P TECHNICIEN EN PROTHESE DENTAIRE	Session 20 d'épreuve :			Cen		
	d'un élément prothétique de façon traditionnelle ide d'un système numérique	CCF	Date	:			Coef9
SE 3 : Fabrication d'une pro	thèse amovible partielle en résine auto-polyméris	able	•				
NOM et prénom du candida	t:						
COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	l*	S*	TS*
C3.1 Gérer les matériaux et	les matériels avant, pendant et après la fabricatio	n					
C3.1.3 Maintenir le poste de travail opérationnel	. La zone de travail et les matériels sont maintenus en état de propreté et de fonctionnement.	5%	6				
C3.1.4 Remettre en état l'espace de travail (dans le respect des règles et des bonnes pratiques du laboratoire)	L'espace de travail est remis en état. Les documents relatifs à la gestion des stocks ont renseignés. Les produits, les matériaux et les matériels sont angés.		6				
C3.2 Mettre en œuvre une p	rocédure de fabrication traditionnelle						
C3.2.2 Préparer les modèles de travail	. Les plans de référence sont respectés. . Le volume des modèles est adapté au type de l'élément prothétique à réaliser.	5%	6				
C3.2.3 Transférer les modèles en articulateur	<ul> <li>Le paramétrage de l'articulateur est réalisé conformément à la prescription.</li> <li>Les modèles sont positionnés conformément aux critères anatomiques.</li> <li>Les modèles sont solidarisés aux branches de l'articulateur.</li> </ul>	10%	12				
C3.2.4 Appliquer le matériau sur le support	. Le matériau est positionné au contact de la zone déterminée. . L'épaisseur du matériau est calibrée.	10%	12				
C3.2.5 Modeler le matériau façonnable	La forme souhaitée est donnée au matériau.     L'homogénéité attendue est obtenue.     L'état de surface souhaité est donné au matériau.	10%	12				
C3.2.6 Couler le matériau fluide	Le matériau est préparé selon les préconisations de la fiche technique.     La consistance optimale du matériau est obtenue.     Le résultat de « la coulée » est exempt de défauts.	10%	12				

COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	l*	S*	TS*
C3.2.7 Façonner les crochets	<ul> <li>La ligne guide est définie par rapport à l'axe d'insertion.</li> <li>Le crochet est réalisé en respectant la triade de Housset.</li> <li>La queue du crochet est positionnée dans l'espace prothétique</li> </ul>	15%	18				
C3.2.8 Réaliser le montage des dents	. Les rapports d'occlusion relatifs aux cuspides- fosses et aux cuspides-crêtes marginales sont respectés Les courbes de compensation sagittales et de Spee sont respectées Les courbes de compensation frontales et de Wilson sont respectées.	15%	18				
C3.2.9 Réaliser le traitement de surface	. Le sablage permet d'obtenir l'état de surface souhaité Un état de surface compatible avec l'environnement buccal est obtenu par polissage.		6				
C3.5 Mettre en œuvre la dé	marche de prévention des risques spécifiques au	métier					
C3.5.4 Utiliser les équipements de protection adaptés aux risques	. L'EPI est adapté à la morphologie du technicien. . La durée d'efficacité de l'EPI est respectée.	10%	12				
La note est générée automatiquement	Note U32B / 120	100%	120		C	0,0	
	Note U32A / 60**		60				
Total U32 / 180			180			0	
* NE: Non évolué	Noms e	tsigna	ture de	es éva	luate	urs	

<sup>\*</sup> NE : Non évalué I : Insuffisant S : Satisfaisant Satisfaisant

### Grille d'évaluation E32 B pour la situation d'évaluation N°4 (SE 4)

Grille d'évaluation BCF	Grille d'évaluation BCP TECHNICIEN EN PROTHESE DENTAIRE		Session 20 d'épreuve :			Centre		
	d'un élément prothétique de façon traditionnelle ide d'un système numérique	CCF	Date	Date :			Coef 9	
SE 4 : Fabrication d'une pro	thèse amovible partielle en cire avec un PEI photo	-polym	érisal	ole				
NOM et prénom du candida	t:							
COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	l*	S*	TS*	
C3.1 Gérer les matériaux et	les matériels avant, pendant et après la fabricatio	n						
C3.1.3 Maintenir le poste de travail opérationnel	. La zone de travail et les matériels sont maintenus en état de propreté et de fonctionnement.	5%	6					
C3.1.4 Remettre en état l'espace de travail (dans le respect des règles et des bonnes pratiques du laboratoire)	. L'espace de travail est remis en état Les documents relatifs à la gestion des stocks sont renseignés Les produits, les matériaux et les matériels sont rangés .	5%	6 6					
C3.2 Mettre en œuvre une p	rocédure de fabrication traditionnelle					1	l	
C3.2.2 Préparer les modèles de travail	. Les plans de référence sont respectés Le volume des modèles est adapté au type de l'élément prothétique à réaliser.	5% 6						
C3.2.3 Transférer les modèles en articulateur	<ul> <li>Le paramétrage de l'articulateur est réalisé conformément à la prescription.</li> <li>Les modèles sont positionnés conformément aux critères anatomiques.</li> <li>Les modèles sont solidarisés aux branches de l'articulateur.</li> </ul>	10%	12					
C3.2.4 Appliquer le matériau sur le support	. Le matériau est positionné au contact de la zone déterminée. . L'épaisseur du matériau est calibrée.	15%	18					
C3.2.5 Modeler le matériau façonnable	La forme souhaitée est donnée au matériau.     L'homogénéité attendue est obtenue.     L'état de surface souhaité est donné au matériau.	15% 18						
C3.2.7 Façonner les crochets	<ul> <li>La ligne guide est définie par rapport à l'axe d'insertion.</li> <li>Le crochet est réalisé en respectant la triade de Housset.</li> <li>La queue du crochet est positionnée dans l'espace prothétique.</li> </ul>	15% 18						

COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	l*	S*	TS*
C3.2.8 Réaliser le montage des dents	. Les rapports d'occlusion relatifs aux cuspides- fosses et aux cuspides-crêtes marginales sont respectés Les courbes de compensation sagittales et de Spee sont respectées Les courbes de compensation frontales et de Wilson sont respectées.	15%	18				
C3.2.9 Réaliser le traitement de surface	Le sablage permet d'obtenir l'état de surface souhaité.     Un état de surface compatible avec l'environnement buccal est obtenu par polissage.	5%	6				
C3.5 Mettre en œuvre la démarche de prévention des risques spécifiques au métier							
C3.5.1 Assurer un environnement de travail sécurisé	<ul> <li>. Une blouse propre et couvrante est portée.</li> <li>. Le matériel utilisé est nettoyé et rangé.</li> <li>. La zone de travail est propre et remise en état.</li> <li>. Les appareils électriques sont mis hors tension.</li> </ul>	5%	6				
C3.5.4 Utiliser les équipements de protection adaptés aux risques	. L'EPI est adapté à la morphologie du technicien. . La durée d'efficacité de l'EPI est respectée.	5%	6				
La note est générée automatiquement	Note U32B / 120	100%	120	0,0			
	Note U32A / 60**		60				
Total U32 / 180			180			0	
Appréciations :		Noms e	tsigna	ture d	es éva	aluate	urs

<sup>\*</sup> NE : Non évalué Satisfaisant

I : Insuffisant

S : Satisfaisant

TS : Très

### Grille d'évaluation E32 B pour la situation d'évaluation N°5 (SE 5)

Grille d'évaluation BCF	PTECHNICIEN EN PROTHESE DENTAIRE	Session d'épre			Centre		
	PÔLE 3 U32 Réalisation d'un élément prothétique de façon traditionnelle ou à l'aide d'un système numérique			:			Coef 9
	thèse amovible partielle à infrastructure métallique rication d'une couronne traditionnelle en cire	ue en fa	abrica	tion a	ddit	ive	
NOM et prénom du candida	t :						
COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	l*	S*	TS*
C3.1 Gérer les matériaux et	les matériels avant, pendant et après la fabricatio	n					
C3.1.3 Maintenir le poste de travail opérationnel	La zone de travail et les matériels sont maintenus en état de propreté et de fonctionnement.	5%	6				
C3.1.4 Remettre en état l'espace de travail	. L'espace de travail est remis en état dans le respect des règles et des bonnes pratiques du laboratoire Les documents relatifs à la gestion des stocks sont renseignés Les produits, les matériaux et les matériels sont rangés dans le respect des règles et des bonnes pratiques du laboratoire.	5%	6				
C3.2 Mettre en œuvre une p	rocédure de fabrication traditionnelle						
C3.2.4 Appliquer le matériau sur le support	. Le matériau est positionné au contact de la zone déterminée. . L'épaisseur du matériau est calibrée.	5%	6				
C3.2.5 Modeler le matériau façonnable	La forme souhaitée est donnée au matériau. L'homogénéité attendue est obtenue. L'état de surface souhaité est donné au matériau.	10%	12				
C3.2.6 Couler le matériau fluide	<ul> <li>Le matériau est préparé selon les préconisations de la fiche technique.</li> <li>La consistance optimale du matériau est obtenue.</li> <li>Le résultat de « la coulée » est exempt de défauts.</li> </ul>	5%	6				
C3.2.9 Réaliser le traitement de surface	<ul> <li>Le sablage permet d'obtenir l'état de surface souhaité.</li> <li>Un état de surface compatible avec l'environnement buccal est obtenu par polissage.</li> </ul>	10%	12				
C3.3 Mettre en œuvre une p	rocédure de fabrication numérique additive				_		
C3.3.1 Sélectionner le fichier STL en vue de l'impression 3D	Le fichier STL, correspondant à la pièce à produire, est repéré sur le serveur.	15%	18				
C3.3.2 Préparer le fichier STL en vue de l'impression 3D	Le fichier numérique est associé à des supports et à une plaque base en vue de la production 3D.	15%	18				

COMPETENCES	Critères d'évaluation	Poids	Pts	NE*	l*	S*	TS*
C3.3.3 Vérifier les paramètres relatifs au fichier de production dans l'unité d'impression 3D	. Le fichier de production (fichier STL, fichier support, fichier plaque base) est sélectionné Le matériau correspondant au fichier de production est choisi L'état de surface de finition de la pièce est défini par le degré de résolution choisi.	10%	12				
C3.3.4 Utiliser les équipements de protection	. Les lunettes de protection sont portées Le masque FFP3 est positionné selon les préconisations Le système de captation/aspiration est activé Les gants sont portés durant la réalisation du post-traitement.	5%	6				
C3.3.5 Réaliser les traitements physiques et chimiques sur la pièce produite  Le traitement chimique post-production est réalisé conformément à la procédure.  Le traitement physique post-production est réalisé conformément à la procédure.  Les éléments du plateau de l'unité de production 3D sont désolidarisés en préservant l'intégrité des pièces.  La conformité de la pièce, en post-production, est vérifiée		5%	6				
C3.5 Mettre en œuvre la dé	marche de prévention des risques spécifiques au	métier	ı				
C3.5.1 Assurer un environnement de travail sécurisé	<ul> <li>. Une blouse propre et couvrante est portée.</li> <li>. Le matériel utilisé est nettoyé et rangé.</li> <li>. La zone de travail est propre et remise en état.</li> <li>. Les appareils électriques sont mis hors tension</li> </ul>	5%	6				
C3.5.4 Utiliser les équipements de protection adaptés aux gestes à risques	L'EPI est adapté à la morphologie du technicien.     L'usage de l'EPI et de l'EPC est limité aux gestes à risque.     La durée d'efficacité de l'EPI est respectée	5%	6				
La note est générée automatiquement	Note U32B / 120	100%	120	0,0			
	Note U32A / 60**		60				
	Total U32 / 180	100%	180			0	
Appréciations :		Noms	etsign	ature	des é	valua	teurs

<sup>\*</sup> NE : Non évalué I : Insuffisant S : Satisfaisant TS : Très Satisfaisant

## 3.3 Fiche de contrôle de conformité de la partie écrite de la situation E 32 A et exemple de barème (répartition des points entre les savoirs associés)

### Fiche de contrôle de conformité Partie écrite - E32 A

La partie U32 A permet de vérifier que le candidat est capable, à partir de situations de fabrication traditionnelle ou numérique de la partie U32 B, de mobiliser tout ou partie des savoirs associés aux compétences C3.1 - C3.2 - C3.3 - C3.4 et C3.5.

Ce document permet au professeur de vérifier si la situation d'évaluation qu'il propose est conforme à la définition de l'épreuve.

	Confe	orme
	Oui	Non
Points clés sur le fond		
La situation d'évaluation est ancrée sur une ou plusieurs situations professionnelles en laboratoire de prothèse dentaire de façon traditionnelle ou à l'aide d'un système numérique.		
Les questions portent uniquement sur les savoirs associés du pôle 3.		
Les questions portent sur les savoirs associés de plusieurs compétences (au moins 4 parmi C3.1, C3.2, C3.3, C3.4, C3.5).		
La situation est accompagnée d'un dossier technique d'un maximum de 8 pages qui peut comporter un plan de laboratoire, des documents techniques de matériaux, des matériels, des fiches de postes, des fiches de procédures, des fiches de traçabilité, des fiches de gestion de stock, des fiches de vie et de données de sécurité		
A l'aide d'un dossier technique, la situation d'évaluation permet au candidat d'analyser une ou plusieurs fiches de prescription de prothèse(s)		
A l'aide d'un dossier technique, la situation d'évaluation permet au candidat de procéder à l'étude technologique de sa ou ses fabrication(s).		
Le sujet permet de vérifier que le candidat est capable de représenter par le dessin tout ou partie d'une dent.		
Les questions portent sur tous les thèmes des savoirs associés (communication professionnelle, anatomie et physiologie de la sphère bucco-dentaire, technologie de conception, technologie de fabrication, technologie des matériels, technologie des matériaux, hygiène, qualité, sécurité, environnement		

	Analyse de la situation							
	Référence savoirs				Savo	irs associés		
N° des questions	associés	СОМ	ANAT	TECH	TECH	TECH	TECH	HQSE
	associes	PRO		CONC	FAB	MATERIELS	MATERIAUX	

Les questions sont variées (cases à cocher, éléments à relier, éléments à repérer sur un schéma, phrase à formuler).	

Les questions sont conformes aux limites d'exigence du référentiel.		
Les documents sont adaptés au niveau BAC PRO.		
Les sources documentaires sont mentionnées et vérifiées.		
Points clés sur la forme	oui	non
La présentation est claire, soignée, aérée.		
La place pour les réponses est suffisante.		
Les questions sont numérotées selon la codification internationale (1 - 1.1 - 1.1.1)		
Les questions sont formulées avec des verbes d'action à l'infinitif.		
Le barème de chaque question est précisé.		
Corrigé	oui	non
Le corrigé est rigoureux et détaillé.		

## U32 A : exemple de barème (répartition des points entre les savoirs associés)

Référentiel Compétence (ex C3.2) et le Savoir (ex la dent)	N° Question	B Anatomie, dessin 18-22 pts	D Tec Fabrication 12-16 pts	E Tec Matériels 8-12 pts	F Tec Matériaux 6-10 pts	G HQSE 6-10 pts	Expression écrite 2 pts
		C	as n° 1				
	1.1						
	1.2						
	1.3						
	1.4						
	1.5						
	1.6						
	1.7						
	1.8						
		C	as n° 2				
	2.1						
	2.2						
	2.3						
	2.4						

### 4. Récapitulatif des notes – Epreuves du domaine professionnel

ACADÉMIE DE NANTES	BAC PRO TECHNICIEN EN PROTHESE DENTAIRE	Centre de formation :	SESSION:
Égalité Fraternité	CCF		

### RÉCAPITULATIF DES NOTES - ÉPREUVES DU DOMAINE PROFESSIONNEL

Le dossier contient :

les situations d'évaluationles grilles de notation

CANDIDAT			
Nom:			
Prénom :			
E31 : Conception d'un élément prothétique à l'aide d'un système numérique			/60
E32 : Réalisation d'un élément prothétique de	Partie écrite E32 A	/60	
façon traditionnelle ou à l'aide	Partie pratique E32 B	/120	/180
d'un système numérique			