

Régler et utiliser un tour

1 METTRE LE TOUR SOUS TENSION

Tour sous tension

2 BRIDER LA PIÈCE DANS LES MORS

Celle-ci ne dépassera pas de plus de deux fois son diamètre D

Pièce bridée

3 REGLER LA VITESSE DE ROTATION DE LA BROCHE

- Si vous réalisez un dressage ou un chariotage :

$$N = \frac{1000 \times V_c}{\pi \times D}$$

Vitesse de coupe

Diamètre de la pièce à usiner

- Si vous réalisez un perçage :

$$N = \frac{1000 \times V_c}{\pi \times D}$$

Vitesse de coupe

Diamètre du foret

Vitesse réglée

4 REGLER L'OUTIL DE COUPE

Répéter l'opération à chaque changement d'outils

41 S'assurer du serrage de l'outil dans le porte outils

42 Débloquer le porte outil sur la tourelle

43 Approcher l'outil à proximité de la contre-pointe de la poupée mobile

44 Faire correspondre l'arête tranchante de l'outil avec le centre de la contre-pointe

45 Bloquer le porte outil sur la tourelle

Outil réglé

5 REGLER LE OU LES VERNIERS À ZÉRO

- Cf fiche ressource chariotage et dressage

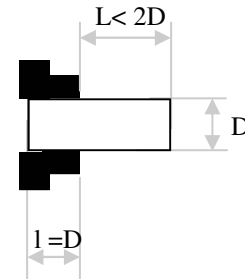
Vernier réglé

6 USINER

Pièce usinée

7 NETTOYER ET RANGER LE POSTE DE TRAVAIL

Poste et MO rangé



	ALU	ACIER
V _c	70 m/min	20 m/min



SECURITE	
Risques encourues	Moyen de les prévenir
Projection de copeaux	capot de protection et/ou lunette
Coupure avec les copeaux	Je n'attrape pas les copeaux à la mains ou je prends des gants
Arrachement de membre	Je ne passe pas la main sous le capots de protection
Projection de liquide	Je règle le conduit d'arrosage machine arrêtée.