

# Régler et utiliser un tour

**1** METTRE LE TOUR SOUS TENSION

Tour sous tension

**2** BRIDER LA PIÈCE DANS LES MORS

Celle-ci ne dépassera pas de plus de deux fois son diamètre D

Pièce bridée

**3** REGLER LA VITESSE DE ROTATION DE LA BROCHE

- Si vous réalisez un dressage ou un chariotage :

$$N = \frac{1000 \times V_c}{\pi \times D}$$

Vitesse de coupe

Diamètre de la pièce à usiner

- Si vous réalisez un perçage :

$$N = \frac{1000 \times V_c}{\pi \times D}$$

Vitesse de coupe

Diamètre du foret

Vitesse réglée

**4** REGLER L'OUTIL DE COUPE

Répéter l'opération à chaque changement d'outils

**41** S'assurer du serrage de l'outil dans le porte outils

**42** Débloquer le porte outil sur la tourelle

**43** Approcher l'outil à proximité de la contre-pointe de la poupée mobile

**44** Faire correspondre l'arête tranchante de l'outil avec le centre de la contre-pointe

**45** Bloquer le porte outil sur la tourelle

Outil réglé

**5** REGLER LE OU LES VERNIERS À ZÉRO

- Cf fiche ressource chariotage et dressage

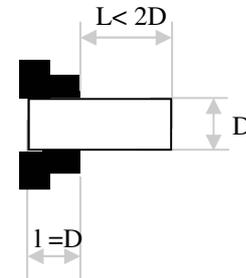
Vernier réglé

**6** USINER

Pièce usinée

**7** NETTOYER ET RANGER LE POSTE DE TRAVAIL

Poste et MO rangé



	ALU	ACIER
V <sub>c</sub>	70 m/min	20 m/min



SECURITE	
Risques encourues	Moyen de les prévenir
Projection de copeaux	capot de protection et/ou lunette
Coupure avec les copeaux	Je n'attrape pas les copeaux à la mains ou je prends des gants
Arrachement de membre	Je ne passe pas la main sous le capots de protection
Projection de liquide	Je règle le conduit d'arrosage machine arrêtée.